

EVAPORATEUR SOUS VIDE

Evaporateur Pompe à chaleur

- À circulation naturelle : EVA 30 à 190 L/h
- À circulation forcée : CONfix 50 à 620 L/h
- Sécheurs : DRYfix 10 à 50 L/h



La particularité de notre technique, utilisant la pompe à chaleur avec circuit frigorifique, est qu'elle utilise la production de chaleur du circuit pour l'évaporation du produit, et le froid produit à l'autre bout du circuit pour la condensation des vapeurs.

Le besoin énergétique pour l'évaporation d'un litre de produit (eau) peut être ramené à 100W.

Pour comparaison : un évaporateur conventionnel à un étage consomme approximative. 1300W, évaporation et condensation additionnée, donc 13 fois plus.

Principaux avantages :

- ✓ 90% d'économie d'énergie
- ✓ Nécessite uniquement de l'électricité pas de vapeur ou d'autre moyen de chauffe pas d'eau de refroidissement
- ✓ Installations complètes testées et prêt à fonctionner, montée sur bâti (skid)
- ✓ Faibles températures de service (sous vide, $t < 50^{\circ}\text{C}$) résultant en :

- Un ménagement de produits thermosensibles
- Un effet de corrosion diminué
- Matériaux plastiques pour la construction sont possibles, ce qui permet de traiter des produits excessivement agressifs comme HCl, HF, H₂SO₄ etc.

Matériaux :

- ✓ Aciers inox
- ✓ Hastelloy, Titane, Zirconium
- ✓ PP/PE
- ✓ PTFE/PVDF/PFA
- ✓ Carbide de silice
- ✓ Graphite